



本期关注 我公司首次员工座谈会成功召开



为进一步加强与员工之间的交流，听取公司员工...

座谈会上，姜总向参加座谈会的员工代表表示了感谢，希望能通过座谈会倾听员工的心声...

供稿：企划部

贯彻落实集团工会工作会议精神 积极推进我司工会筹建工作

为更好地维护职工的合法权益，协调企业劳动关系，树立正规的企业形象...



根据《工会法》、《中国工会章程》及有关法律、法规的规定，公司严格按照工会成立流程...

镇江公司将按照集团公司工会工作精神，尽快正式成立工会，完善工作制度...

我公司积极参加 2012“爱在新区·慈善一日捐”活动

发展慈善事业是构建和谐社会的重要举措，是社会文明与进步的重要标志...

供稿：综合管理部

（上接1版节能降耗在行动）件，做好统一管理；另外，与采购、物流部门配合，针对原来时间长、价格高的国外备品备件进行开发...

供稿：设备管理部

召开成本分析会，关注企业“降本增效”目标

3月16日上午，公司常务副总王鹏召集财务部、生产部、采购物流部、设备管理部、基建部、技术部、综合管理部等部门负责人召开成本分析会...

供稿：综合管理部

充分发挥企业技术优势，实现降本增效目标

近期，在大家的努力下，我司多晶硅电池采用新型正、背电极设计规格，全线切换背极栅线工艺，节约银浆，提升电池转换效率...

供稿：技术部

培训动态 涌现培训热潮 打造学习型团队

- 1 3月17日，镇江公司邀请江苏大学周辉博士到公司开展管理者角色认知的培训。
2 安环部组织开展非技工类新进员工的三级培训。
3 设备管理部组织了高压配电系统后台操作的培训。
4 从3月14日开始，人力资源部完成了第二批、第三批非技工人员人事规章制度培训。
5 生产部组织电池和组件班组长培训。
6 为更好的进行产品质量控制及规范流程运作，镇江公司邀请北京中天凯微管理咨询公司杨新雨老师于4月11日-15日到公司进行质量体系五大工具培训。



五大工具分别是：
（1）APQP（产品质量先期策划和控制计划），是一种结构化的用来确定和制定确保产品质量使顾客满意所需要的流程方法的一个工具。
（2）PPAP（生产件批准程序），PPAP的目的是用来确定供方是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求...

科技创新 我司成功申报2011年集团科技创新项目

近日，我司两个科技创新项目成功获批，它们是（1）MWT晶体硅高效电池关键技术研究及产业化；（2）SE晶体硅高效电池关键技术研究及产业化。分别获得集团公司462万元和280万元资金支持。

热烈祝贺我司研发中心 被认定为镇江市级工程技术研究中心

经企业申报、主管部门推荐、专家咨询和综合考核，2012年4月，我司研发中心顺利通过镇江市2011年第二批市级工程技术研究中心认定，被镇江市科学技术局认定为镇江市级工程技术研究中心，全称为“晶体硅太阳能电池及组件工程技术研究中心”。

我司获市级工程技术研究中心认定，这标志着我司的科研实力又上了一个新台阶，也表明了镇江市政府对我司技术创新能力的肯定与认可...

我们将继续努力，进一步加大科研投入，加强自主创新技术开发，提高公司技术竞争力和市场竞争能力，致力于建成行业内具有重要影响力的国家级光伏技术一体化研究中心。

供稿：技术部

环境观察 市环保局局长一行来我司检查指导工作

3月22日，镇江市环保局李局长及固废中心顾主任及新区环保局郑主任一行对我公司危险废物的处理情况进行调查，特别是对酸碱类的废水处理情况进行询问。

市安监局对我司职业病危害预评价进行评审



3月29日上午，镇江市安监局对我公司的年产300MW太阳能电池片、电池组件项目职业病危害预评价进行评审，评审组对我公司项目表示认同，着重强调了下一阶段公司的发展方向及目标，职业健康工作的重要性。

供稿：安环部

改善提案

近期，公司热烈烈开展了“改善提案”征集活动，不仅设置意见箱给大家，更是开辟了专门的投稿邮箱方便大家随时提出自己的智慧火花...

1 提高产品质量，注重细节管理

我结合电池车间现状谈谈个人的改善想法。电池车间目前处于投产起步阶段，发生的各项大大小小质量事故也比较多，其主要原因还是员工的熟练度不够，技术的标准化作业指导书也未能及时放在现场。

电池车间的易消耗品也是相当的多，如何管控易消耗品的用量，节约成本也是当务之急，就拿电池车间的网版做个例子，虽然网版是易消耗品，可是一个月的统计下来，电池车间已报废了135块网版之多。

质量管理部 电池制程领班 戴婷

2 保质量，提产量，增效益

在竞争日益激烈的市场环境下，尽管在姜总的报告中使我们对市场有十足的信心，但也告诫我们要居安思危，增强核心竞争力。我们从原材料、工艺规范、工装工具改进入手1、对新材料的实验，力求实验方案严谨，实验结果唯一；2、需求质量可靠，价格合理的优质原材料；3、对已有的原材料在操作上进行规范，在规格上尽量节约，在质量上一定保证；4、对工装工具的改进使其现场生产有序，无形中提升了效率。

技术部 组件领班 何飞

3 加强内部管理，提升精细化管理能力与水平，推进降本增效工作。

从我所在岗位来看，我认为这两点对我们生产部是息息相关的。强化管理，提升管理水平对降本增效能够起到极大地推动作用。当管理制度深化为每个员工日常行为习惯时，我想不论是生产、管理成本都将大大的降低。我从2011年9月车间试生产开始，担任组件车间成品工序组长一职。

生产部 组件成品组长 朱晓波

4 电池车间2012改善措施之安全

电池车间涉及的化学品种类繁多（强酸、强碱、剧毒物品），遇到的大多是高温处理设备、特殊气体，存在一定安全隐患。他们主要分布：

Table with 5 columns: 清洗, 扩散, 刻蚀, PECVD, 丝网印刷. Rows include chemicals like NaOH, HF, H2SO4, NH3, AG, POCL3, KOH, SiH4, AL, HCL, H2SO4, HCL, HF, NH3, HCL, HCL, 异丙醇.

我们将严格按照要求进行管控、发放，对于剧毒物品POCL3严格按照五双制进行登记和领用。建议逐级签订《安全责任书》；加强安全培训，增设消防演练。利用班会等形式进行安全宣导。树立安全意识，争创无事故月，无事故年，打造业内的模范车间示范岗。

生产部 电池主管 翟金权

5 求真务实，提高质量

如果说创新是一个民族的灵魂，那么质量就是企业品牌的灵魂。提高产品质量，那么就要从根本上加强员工的质量意识。质量意识体现在每一位员工的岗位工作中，是一种自觉地去保证产品质量的意志力。

- 如何提高质量意识这里我提出自己的两点看法：
1、对全体员工进行有针对性的质量意识教育，并且利用企业报纸、宣传栏等举办质量宣传活动，使质量第一的思想深入人心。
2、广泛开展生动活泼的质量意识活动，比如质量月时搞质量知识竞赛活动和岗位技能大赛活动，来加速企业转变全体员工的陈旧质量观念，增强职工的竞争意识和责任感。
3、开展QC小组活动，对现场长期存在的问题及时的进行整改，让全体员工参与，来提高员工的工作积极性，同时借鉴质量管理体系的做法，实行PDCA闭环管理。

质量管理部 质量实验室领班 卫艳梅

员工风采

创先争优我来说

编者按：

在我们的身边，有很多优秀的人，他们热爱工作、尽心尽力，充分发扬了追求卓越的企业精神，他们也许是最普通的，但是他们却用自己的行动、自己的话语，证明了自己的不平凡。



在中节能这个大家庭已经工作4个半月了，2012年1~3月是我在中节能的第一个完整季度，很高兴公司把优秀标兵这个奖项颁发给我，这是对我个人工作的认可和奖励，同时也希望自己继续努力工作争取保持这个状态。

生产部 电池车间 扩散 解律

我是中节能丝网印刷的一名员工，进公司半年，工作上得到领导的肯定给了我更多的信心去做好每一件事。

被评为生产部优秀标兵这一荣誉，对此我感到既骄傲又惭愧。骄傲的是我的努力和坚持得到了公司领导的认可，而惭愧的是我在工作中也出现过失误，也存在很多的不足之处。在今后的工作中我将它视为一种鼓励，一种动力，同时更是一种责任，努力成为真正的榜样，发挥出榜样的力量。



在未来的工作中，我将以充沛的精力，继续以踏实肯干的工作态度来努力工作，稳定的提高自己的工作能力，积累更多的工作经验，本着“努力工作，快乐生活”的信念与公司共同发展。

生产部 电池 丝网烧结 孔静

获得先进工作者的称号，首先我要感谢我们负责机焊设备的两名同事，正是他们的努力，保证了玻璃的敷设与自动串焊机工作的一致性，让我们串焊机的生产毫无后顾之忧。



其次，我还要感谢我们的主操，他不仅毫无保留的教会了我这样的新人关于机器的操作和保养等知识，还用他任劳任怨以身作则的精神，带动了大家工作的积极性，使串焊机1号线成为一个团结向上的团队。

我不会辜负我取得的荣誉以及领导同事对我的信任和肯定，我会在接下来的工作中严于律己一丝不苟，继续发挥自己的优势，用自己的乐观开朗感染大家共同进步共同发展，与同事们一起营造一支团结奉献优质高效的团队！

生产部 组件车间 焊接——机焊 孔凡菲

取人之长，为已所用。这句话说的非常好，从刚来什么都不会到现在技术熟练，离不开老员工以及领导对我的教诲，对我是终生难以忘怀的。在各位领导的亲切关怀和培养下，在老同事们的辛勤帮助和指导下，自己通过不断努力，虚心学习，刻苦锻炼，很快适应了工作环境，迅速将自己融入了这个大家庭。

熟练了岗位工作，才取得了今天的业绩。工厂是工人赖以生存的家，要时时刻刻把企业利益放在前面，想着多为企业作贡献。对此，我借此机会向各位领导及同事们表示衷心感谢。我也会把自己的一己之长教给新来的员工。



总之，希望在今后的日子里，大家能携手努力，共同创造更美好的明天。生产部 组件车间 焊接——单焊 朱佳琪

